

Фасовщик ENM 50

Машины для фасовки ENM-50 особенно подходят для заправки пылящих продуктов в клапанные мешки.

Различные серии фасовщиков отличаются между собой системой взвешивания и в то же время, у всех фасовщиков одинаковая система заправки, основанная на принципе псевдооживления.

Псевдооживление — это процесс, при котором по сути твердая статическая масса переводится в псевдосостояние, подобное состоянию жидкой массы. В отличие от сжижения в псевдооживленном состоянии переводится не газ, а сыпучая (при определенных обстоятельствах) масса. Псевдооживленный слой ведет себя подобно жидкости или газу. Подобно воде в ведре слой будет принимать форму занимаемой ёмкости, его поверхность остаётся перпендикулярной гравитационным силам; зёрна с плотностью, меньшей чем «единая плотность» слоя будут подниматься на поверхность, в то время как объекты с плотностью более высокой чем «единая плотность» слоя опускаются на дно. Эти свойства позволяют транспортировать массу из твёрдых зёрен по трубам как жидкости, не прибегая к помощи механического транспорта (в частности, ленточных конвейеров). Свойства псевдооживленной массы зёрен используются также в системах выгрузки раствора цемента в автоцементовозах.

Технические характеристики

| Модель | | | ENM50 |
|---------------------|----------|-------|---|
| Тип мешка | - | - | Бумажный клапанный, бумажный с полиэтиленовым вкладышем |
| Вес мешков | кг | Макс. | 50 |
| | | Мин. | 15 |
| Мощность | кВт | - | 4,2-5 |
| Воздух | Бар | - | 7-8 |
| Потребление воздуха | л/мин | - | 150 |
| Производительность* | ед./мин. | - | 6-10 мешков/мин. |
| Электроподключение | - | - | 220/380В 3 Фазы 50/60Гц |

*Производительность машин зависит от конкретного типа продукта и размера мешка.

Габаритные размеры

