

Сатурн С2: Автоматический обмотчик паллет в стретч пленку. (тип "кольцо")



Сатурн С2 полностью автоматический обмотчик в стретч для паллет с продуктом. Рулон с пленкой помещается на вращающейся каретке. Каретка движется вниз и вверх, оборачивая пленку вокруг паллеты таким образом, что паллета остается неподвижной. Мувитек разработал Сатурн С2 для низкопроизводительных производств (до 45 паллет в час)

На сегодняшний день рынок упаковочного оборудования, работающего со стретч пленкой представлен еще обмотчиками типа "поворотный стол" и "рука". Обмотчики типа "кольцо" более надежные и требуют меньшего обслуживания по сравнению с упомянутыми выше типами.

Обмоточная машина (тип "кольцо") состоит из опорной рамы и подъемной системы, работающей на 4 ремнях. Движение осуществляется мотором с инвертером. Поднимается кольцо, по которому движется каретка. Также машины оборудованы устройством обрезки и припайки пленки.

Как высокопроизводительные машины Сатурн С2 оснащены лучшими современными технологиями, представленными на рынке, оборудование с программным и само контролем натяжения пленки в зависимости от размеров паллет, что предотвращает разрывы пленки и деформацию паллет и в тож время обеспечивает максимальную стабильность и экономичность в расходе пленки.

Технические возможности

- Максимальная производительность: до 45 паллет в час
- Максимальное качество исполнения, высокая производительность и минимальная потребность в обслуживании.
- Это лучшая альтернатива обмотчикам "поворотным столам".
- Паллета всегда остается неподвижной, каретка с пленкой вращается вокруг паллеты.
- Гарантированная экономия стретч пленки: 300% престретч. 1 метр растягивается до 4х метров.
- Завершение обмотки без хвостов благодаря эффективному устройству резки и припайки пленки.
- Программное и саморегулирующееся регулирование натяжения в зависимости от профиля и загрузки.
- Возможность применения эффективных пыле- и влаго-защитных покрытий.
- Возможность обмотки на уровне пола/земли.
- Возможность жгутирования на любой высоте паллет.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Характеристики машины:	
Производительность, паллет/час	45
Максимальный размер паллет, мм	1.200 x 1.200
Максимальная рабочая высота со стандартным конвейером (высота 500мм от пола до поверхности роликов), мм	2.250
Напряжение	3 x 400 В / 50Гц +N +PE
Потребление электроэнергии, кВт	3,5
Сжатый воздух, Бар	6
Потребление воздуха, л/цикл	8
Потребление воздуха с покрытием верха, л/цикл	64
Характеристики стретч пленки для обмотки паллет:	
Максимальная ширина, мм	500
Максимальный диаметр рулона, мм	300
Диаметр втулки, мм	76
Толщина пленки, μ	15-35
Характеристики стретч пленки для покрытия верха паллет:	
Максимальная ширина, мм	1.800
Максимальный диаметр рулона, мм	300
Диаметр втулки, мм	76

Специалист в обмотки и в конечном цикле упаковки**Варианты упаковки:**

- (1) Простая упаковка сверху вниз
- (2) Простая упаковка снизу вверх
- (3) Двойная упаковка - наинается и заканчивается в любой точке паллеты
- (4) Ленточная обмотка на любой высоте
- (5) Пыле и влагозащитная упаковка (покрытие верха)
- (6) Индивидуальная обмотка свайных паллет (с двумя сварными швами пленки) или если такая как если бы это была одна паллета.

Экономия пленки:

При увеличенной в 4ре раза производительности мы гарантируем экономичный расход пленки благодаря:



- Автоматической системе предварительного растяжения пленки;
- Программному вычислению и контролю потребления пленки;
- Электронное и **саморегулирующееся** натяжение пленки в зависимости от конфигурации паллеты.

- ОТРЕЗАНИЕ И ПРИПЕИКА ПЛЕНКИ БЕЗ «ХВОСТОВ»
- Сварка напротив зажимного щупа (не напротив паллеты), чтобы обеспечить герметизацию при неустойчивых паллетах.
- Самонастраивающееся устройство при различных размерах паллет.



Панель управления

Тач скрин панель для легкого и эффективного использования обмотчика



ОПЦИИ

Покрывтие верха паллет

1. **Устройство покрытия верха** для расположения пленки вдоль конвейера для защиты паллет от влаги и пыли. Есть два варианта исполнения:

А. Устройство покрытия верха, встроенное в обмотчик, позволяет адаптировать пленку к **полной паллете и к половине паллеты** при помощи одного барабана без внешних устройств. Это позволяет экономно использовать пленку.

В. Устройство покрытия верха, которое расположено перед обмотчиком (независимо). Устройство размещает пленку для покрытия верха независимо от длины паллеты.



A



B



Прижимное устройство

Приводное прижимное устройство (C) для стабилизации груза на паллете. Рекомендуется использовать для нестабильных и/или легких грузов. Также в комплекте могут быть воздуходувки (D) для лучшего позиционирования пленки для покрытия верха, что особенно рекомендуется для влагозащищенной обмотки.



C



D



Устройство жгутирования

Механизм, встроенный в систему размотки пленки, который уменьшает ширину пленки, формируя из нее жгут. Жгутирование применяется для еще большей стабилизации груза на паллете.

